



## Checkliste „Haushaltsbudget“ für die private Finanzplanung.

	monatlich	jährlich	
<b>Wohnkosten mit Mietwohnung:</b>			
Miete inkl. Nebenkosten	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Heizkostenabrechnung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____
<b>Wohnkosten mit Eigenheim:</b>			
Hypothekarzinsen / Amortisation	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Heizung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Kaminfeger / Hauswartung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Abwasser/Wasser/Kehricht	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Gebäudeversicherung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Unterhalt / Reparaturen / Haus u. Garten	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____
Elektrizität und Gas	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Telefon / Handy / Internet	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Radio u. TV (Konzessionen, Kabel)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____
<b>Steuern:</b>			
Staats- Gemeinde- und Kirchensteuern	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Direkte Bundessteuern	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____
<b>Versicherungen:</b>			
Krankenkasse u. Unfall	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Hausrat- Privathaftpflicht	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Lebensversicherungen 3b	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Versicherung 3a und/oder Konto 3a	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Andere Versicherungen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____
<b>Verkehrsauslagen und Motorfahrzeuge:</b>			
Bahn-/ Bus-/ Tram- Abonnement	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Velo / Mofa	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Steuern Strassenverkehrsamt	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Versicherung: Haftpflicht u. Kasko	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Treibstoff	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Unterhalt Service usw.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Garage / Parkplatz	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Amortisation / Leasing	<input type="text"/>	<input type="text"/>	_____

	monatlich	jährlich	
<b>Verschiedenes:</b>			
Zeitungen / Zeitschriften			
Vereins- / Verbandsbeiträge			
Schule / Aus- und Weiterbildung			
Musik / Sport			
Kinderbetreuung / Haushaltshilfe			
Alimente			
Kredit-Rückzahlung			
<b>Haushalt:</b>			
Nahrung / Getränke			
Nebenkosten			
Auswärtige Verpflegung (Jugendliche)			
Gäste / Alkoholische Getränke			
Haustiere			
<b>Persönliche Ausgaben / Taschengeld:</b>			
Frau Kleider/Wäsche/Schuhe			
Coiffeur/Freizeit/Kultur/Rauchen			
Berufsbedingte ausw. Verpflegung			
Mann Kleider/Wäsche/Schuhe			
Coiffeur/Freizeit/Kultur/Rauchen			
Berufsbedingte ausw. Verpflegung			
Kinder Kleider/Wäsche/Schuhe			
Taschengeld			
<b>Rückstellungen:</b>			
Jahresfranchise			
Arzt / Medikamente / Zahnarzt / Optiker			
Therapien			
Geschenke (inkl. Weihnachten), Spenden			
Gemeinsame Freizeit			
Schule / Lager			
Unvorhergesehene Ausgaben			
Ferien			
Sparen			
<b>Total</b>			